

**RHEINZINK-Masters**  
**Jetzt bewerben**



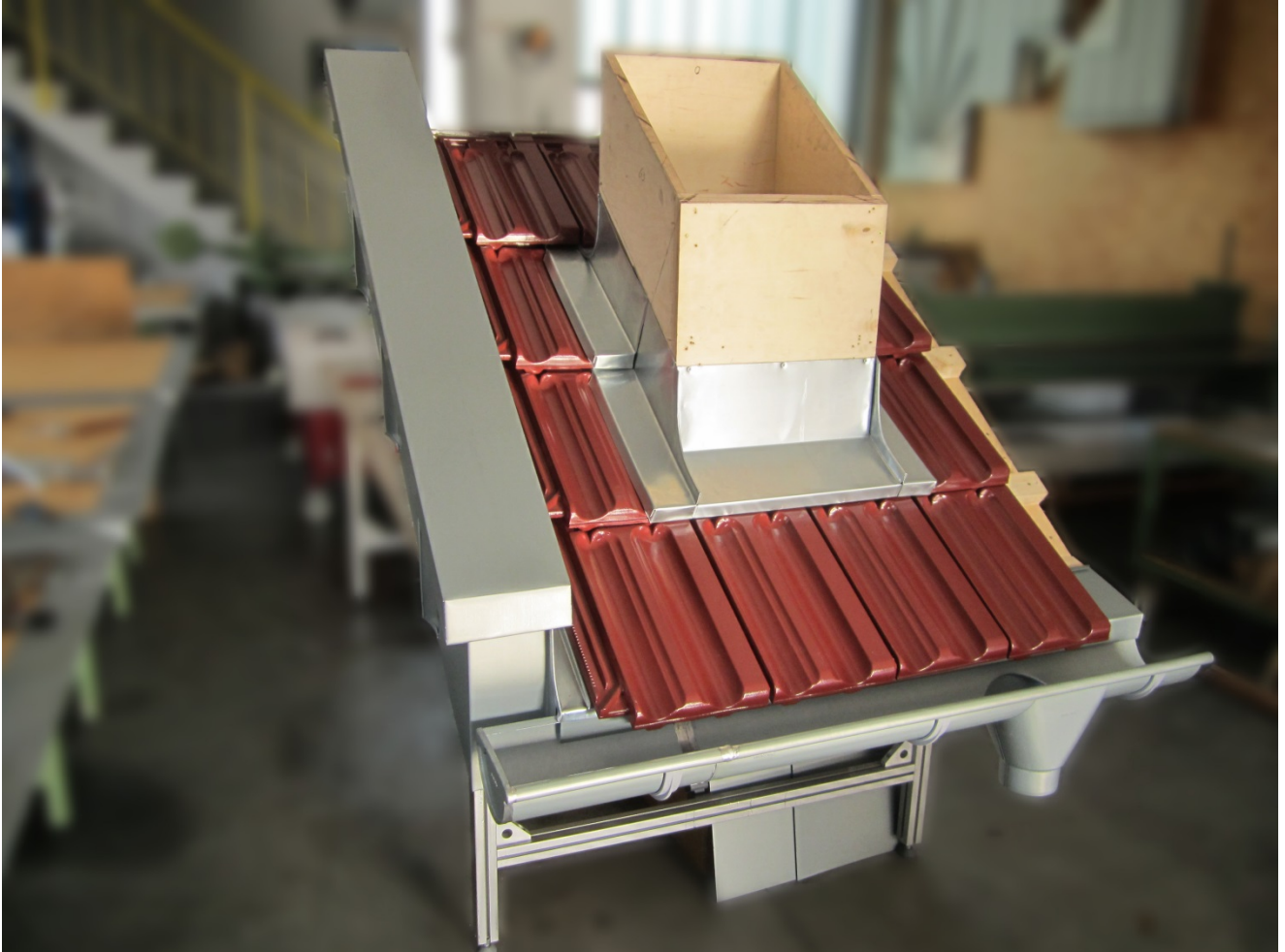
**ZINK**  
**it!**  
**2016**

[www.rheinzink.de/masters](http://www.rheinzink.de/masters)



## RHEINZINK-Masters

### Aufgabenbeschreibung Vorentscheid



#### Ansicht Dachmodell

Nr.	Aufgabe	Beschreibung	Punkte
<b>1.</b>	<b>Dachentwässerung</b>		<b>100</b>
1.1	Montage des Drehhaltersystems	Die Rinnendrehhalter sind in die bereits vormontierte Rinnenschiene einzudrehen. Die Position der Rinnendrehhalter ist frei wählbar.	5
1.2	Dachrinne auf Maß ablängen	Die Position der Lötnaht ist 300 mm vom linken Endboden vorzusehen. Die Dachrinne bzw. der Endboden endet fluchtgerecht mit der Außenkante Schalung als Schnitt.	15
1.3	Endboden montieren und löten	Es ist eine fachgerechte und saubere Lötnaht gemäß der RHEINZINK-Verbindungstechniken auszuführen. Der Endboden muss gerade angebracht sein. Der Überlappungsbereich ist mit Lötzinn gefüllt und umseitig sichtbar durchgelötet.	10

## RHEINZINK-Masters

### Aufgabenbeschreibung Vorentscheid

1.4	Einlegen und Löten der Dachrinne	Einklicken der Dachrinne in die Rinnendrehhalter. Der Stoß der Dachrinne muss mit einer Überlappung von 10-15 mm ausgeführt und fachgerecht verlötet werden. Die Lötung erfolgt als Baunaht, die Rinne muss in den Drehhalter eingeklickt und ausgerichtet sein.	30
1.5	Montage des Einhangstutzens	Der Stutzen ist lotrecht und gemäß Anlage 1 300 mm von rechts zu montieren. Der Rinnenausschnitt erfolgt mit Hilfe der Ausschnittschablone (NG 333). Eine Tropfkante von 5 mm ist anzubördeln.	30
1.6	Montage des Traufstreifens	Die Befestigung des Traufstreifens erfolgt direkt mit Pappstiften auf der Traufbohle (Anlage 2). Das Traufprofil ist am Ortganganschluß passgenau anzuarbeiten und mit einer Aufkantung $\geq 20$ mm zu versehen.	10
<b>2.</b>	<b>Ortgangbekleidung</b>		<b>100</b>
2.1	Bekleidung der Ortgangblende in Winkelstehfalztechnik	Die Zuschnitte der vorprofilierten Schare sind handwerklich herzustellen, wobei der Falzabschluss gemäß Anlage 3 stehend rund geschweift ausgeführt wird. Eine Kantbank steht zur Verfügung. Der Falzverlauf ist senkrecht auszuführen. Die Schare sind fachgerecht gegen Abrutschen zu sichern.	45
2.2	Fußstreifen	Alle Winkelstehfalzbleche sind in den Fußstreifen einzuhängen, der gemäß Anlage 4 bündig unter die Schalung zu montieren ist.	10
2.3	Rückkantung	Der obere Scharabschluss ist mit einer Rückkantung 90°/25 mm auszuführen.	15
2.4	Befestigung	Die Befestigung erfolgt indirekt, mittels je 2 Stück Festhafte.	5
2.5	Unterer Abschluss Ortgangblende	Der untere Abschluss erfolgt gemäß Anlage 5 aus einer vorprofilierten Schar glatt über Eck gekantet. Dabei ist der Oberfalz zu öffnen und für die spätere Einbindung des Anformzinkabschlussstückes rund auszuscheiden.	25
<b>3</b>	<b>Anschlüsse / Abdeckung</b>		<b>100</b>
3.1	Ortganganschluss	Der Ortganganschluss ist gemäß Anlage 6 als vertiefter Anschluss mit Wasserfalz auszuführen und mittels Hafte zu befestigen. Das Profil endet mit dem Modellschnitt (Außenkante) und ist glatt ohne Rückkantung auszuführen.	20



## RHEINZINK-Masters

### Aufgabenbeschreibung Vorentscheid

3.2	Ortganganschluss an Dachrinne	Der Anschlussbereich (Fußpunkt) im Übergang von unterdeckender Rinne zur vorgehängten Dachrinne ist gemäß Anlagen 7 in Anformzink auszuführen. Der Überdeckungsbereich beträgt 100 mm, wobei der untere Abschluss der unterdeckenden Rinne anzureifen ist. Der obere Abschluss der seitlichen Aufstellung des Anformzinks erhält im Verlauf der Abdeckung eine Rückkantung von 15 mm.	35
3.3	Anschluss an Ortgangblende	Der Anformzinkanschluss ist an die unter Nr. 2.5 bereits vorbereitete Ortgangblende mittels Einfachfalz (12 mm) anzuschließen. (Anlage 5)	20
3.4	Abdeckung	Die Abdeckung ist indirekt mit einem verzinkten Haftstreifen zu montieren. Der Haftstreifen ist mit Pappstiften versetzt zu nageln. Der traufseitige Abschluss erfolgt mit einem Kopfstück senkrecht gemäß Anlage 8. Die Abdeckung endet mit dem Modellschnitt (Außenkante) und ist glatt ohne Rückkantung auszuführen.	25
<b>4</b>	<b>Kamineinfassung</b>		<b>100</b>
4.1	Montage der Kamineinfassung gemäß Detailvorgabe	Die Einfassung des Kamins erfolgt mit Anformzink. Die Anschlusshöhe beträgt bei Brust- und Nackenblech 150 mm über dem Deckungswerkstoff, die seitlichen Schichtstücke sind dem Schrägverlauf anzupassen. (Anlage 9)	15
4.2	Ziegeldeckung	Die Position der Ziegel ist gemäß Ansicht einzuhalten. Die Ziegel dürfen mittels Holzschraube befestigt werden. Auf geraden Sitz der Ziegel ist zu achten.	5
4.3	Traufseitiger Anschluss	Der traufseitige Anschluss, sowie die vordere Eckausbildung sind gemäß Anlagen 10 als versteckte Falte und doppelt gefalzt auszuführen. Ein 1:1-Papierfalzmuster ist zur Veranschaulichung beigelegt (siehe auch Anlage 10.1). Zur Angleichung des Höhenversatzes zwischen den Ziegeln ist ein vorgeschchnittenes Brett, mittels 2 Holzschrauben, direkt am Kaminmodell zu befestigen.	25

## RHEINZINK-Masters

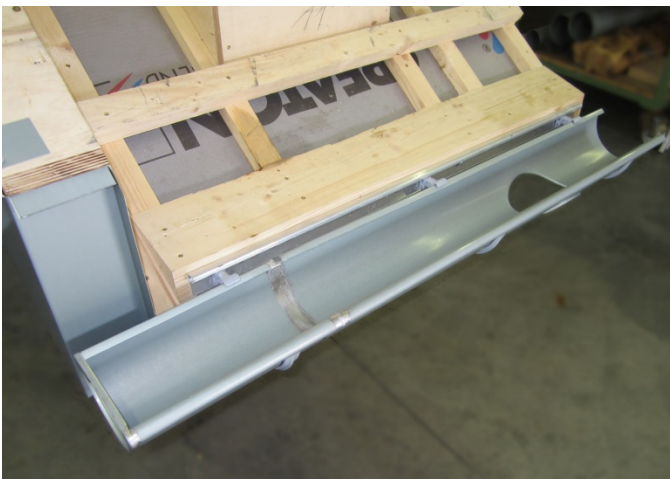
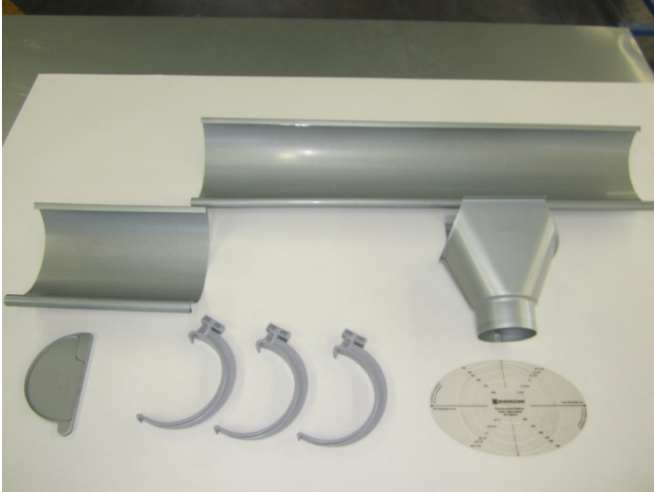
### Aufgabenbeschreibung Vorentscheid

4.4	Befestigung seitlicher Anschluss / Schichtstücke	Die Ausführung der Schichtstücke ist gemäß Anlage 11 auszuführen. Die Fixierung erfolgt mittels Pappstift im oberen Abschlussbereich oder in der Überdeckung der Schichtstücke. Weitere Befestigungsarten (Kleben etc.) sind nicht zulässig. Die Schichtstücke müssen flach auf dem Ziegel aufliegen und dürfen sich nicht abheben. Sie sind an die Ziegelkontur gemäß Anlage 11 anzuformen. Die Schichtstücke müssen im vorderen Bereich mit einer Abkantung und zusätzlich mit einer Rückkantung versehen sein, sodass die Schichtstücke im Ziegel eingehangen werden können. Der Übergang zwischen Abkantung und seitlicher Anreifung muss als Falte gelegt sein.	20
4.5	Firstseitiger Anschluss	Der firstseitige Anschluss ist gemäß Anlage 12 in einem Stück auszuführen. Die Überdeckung der Ziegel über das Nackenblech beträgt mind. 100 mm. Das Nackenblech ist mit einer Rückkantung von 20 mm auszuführen. Die Verbindung der seitlichen Schichtstücken mit dem Nackenblech erfolgt durch Einfachfalze, die rund nach oben geführt werden.	35

## RHEINZINK-Masters

### Aufgabenbeschreibung Vorentscheid

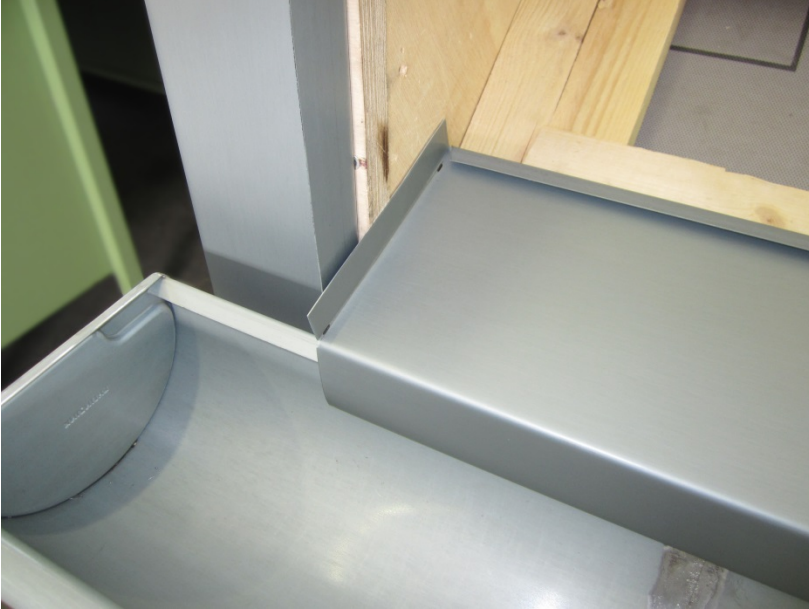
#### Anlagen 1



## RHEINZINK-Masters

### Aufgabenbeschreibung Vorentscheid

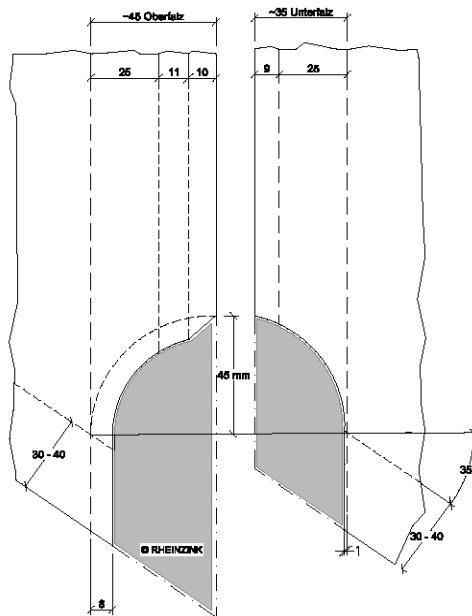
#### Anlage 2








# RHEINZINK-Masters

## Aufgabenbeschreibung Vorentscheid

### Anlagen 3



-  = Stahlprofil
-  = Vorkantung
-  = Rändelkantung
-  = Ausschnitte
-  = 3mm Lochung (Handschraube)

wenn nicht anders angegeben  
alle Maße in mm

RHEINZINK®	
<b>SCHULUNGSDETAIL</b>	
Bezeichnung Falzabschluss stehend RUND an schrägem Scherabschluss Papierfahnenmuster	Maßstab 1:1 Bauplan A3
Detail-Nr. 1002030300020000001 DE de	Rev. 001 Datum 03.11.15
<p><b>Falztechnik E / CB-Ziegel</b></p> <p><small>Bestellen wird die richtige Ausführung im Normmaß des europäischen ICMA. Der Master ist verpflichtet, die Ausschussarbeit unter Berücksichtigung der korrekten örtlichen Gegebenheiten eigenverantwortlich zu prüfen. Eine Haftung von RHEINZINK für Schäden und ungelöste Probleme über Art und Ausmaß hinaus, wobei eine Haftung für Vorkant- oder große Faltflächen unberührt bleibt.</small></p>	



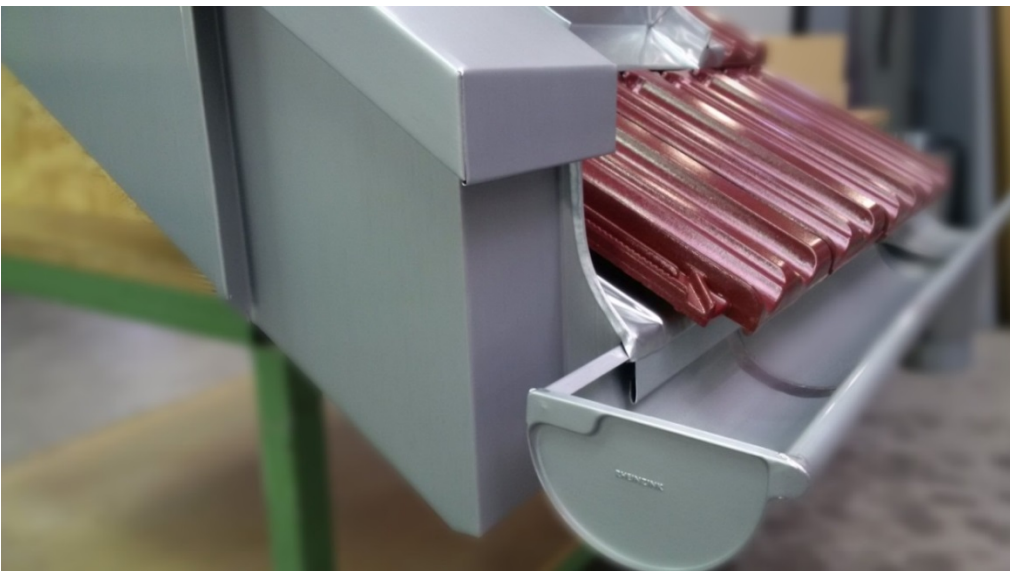
## RHEINZINK-Masters

### Aufgabenbeschreibung Vorentscheid

#### Anlage 4



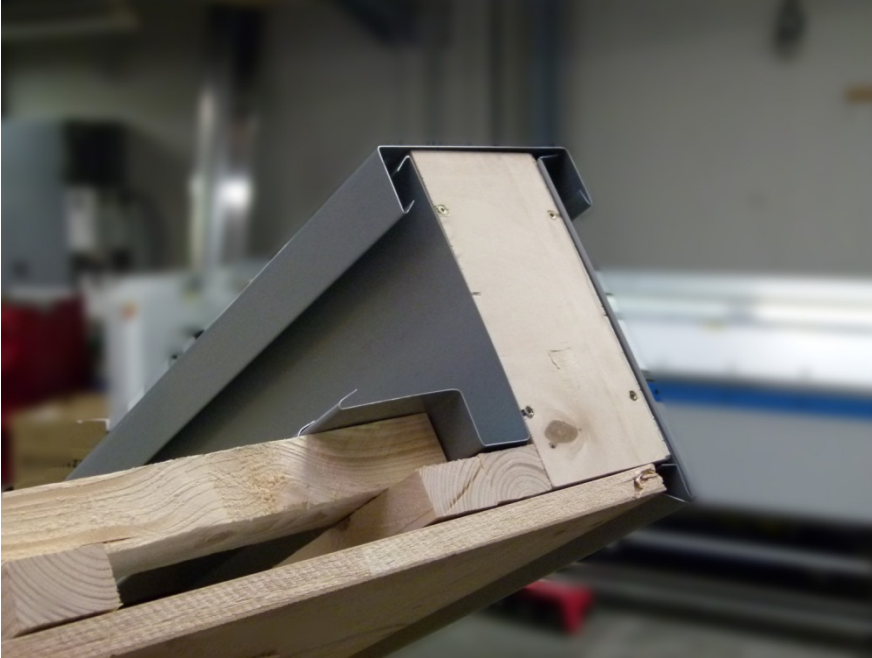
#### Anlage 5



## RHEINZINK-Masters

### Aufgabenbeschreibung Vorentscheid

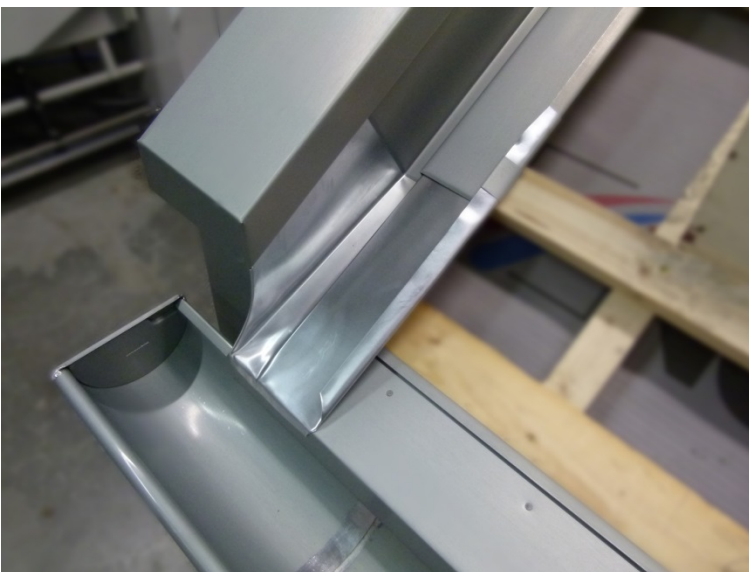
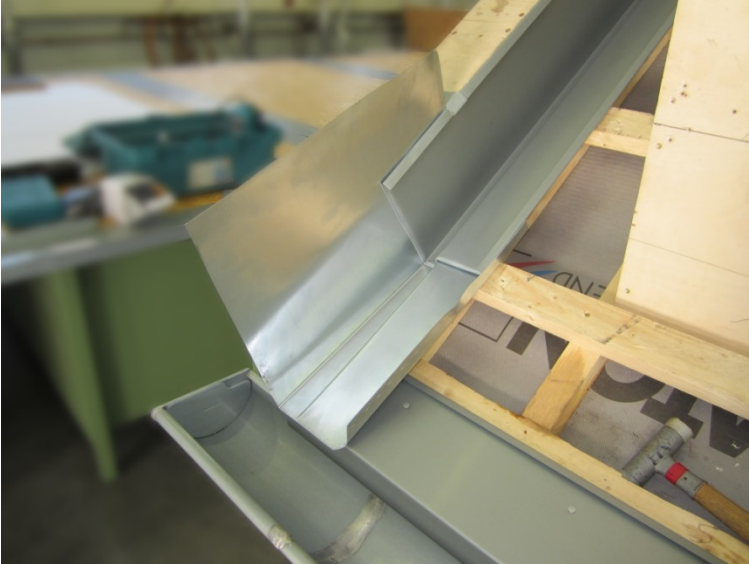
Anlage 6



## RHEINZINK-Masters

### Aufgabenbeschreibung Vorentscheid

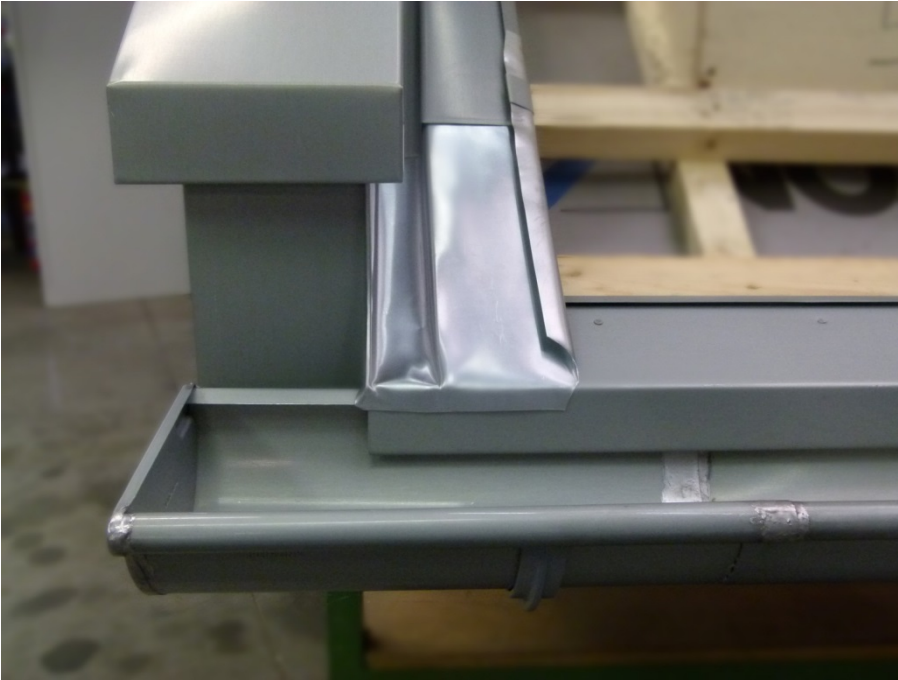
Anlagen 7



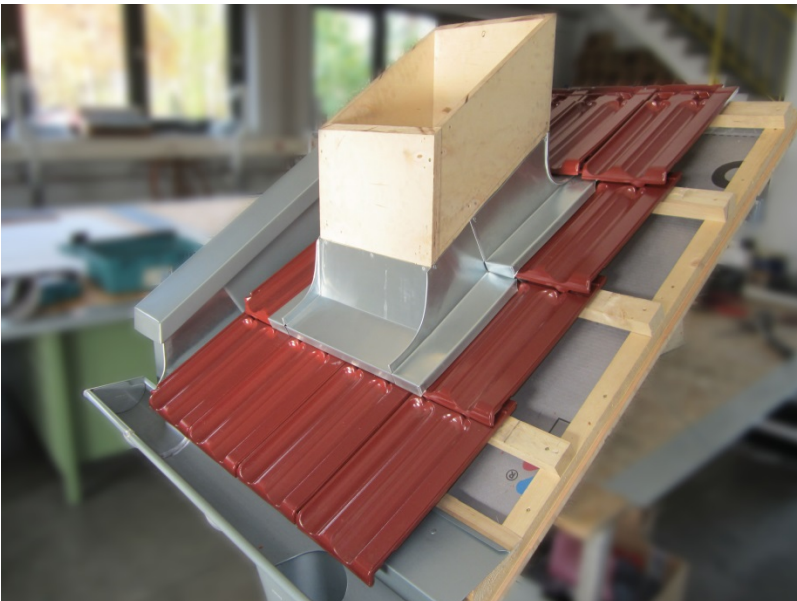
## RHEINZINK-Masters

### Aufgabenbeschreibung Vorentscheid

Anlage 8



Anlage 9

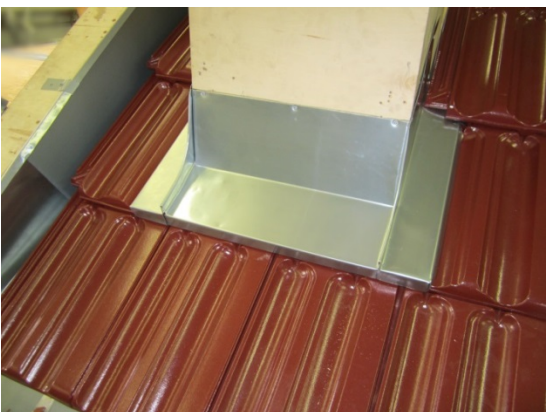
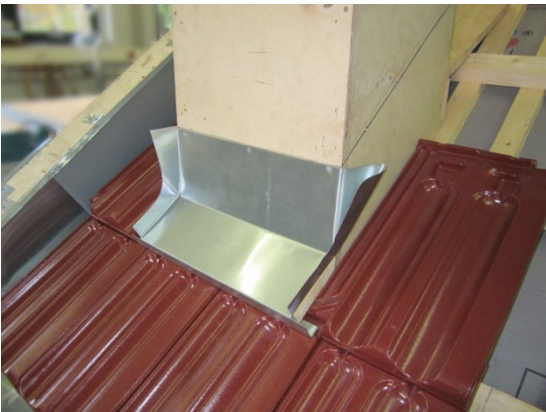




## RHEINZINK-Masters

### Aufgabenbeschreibung Vorentscheid

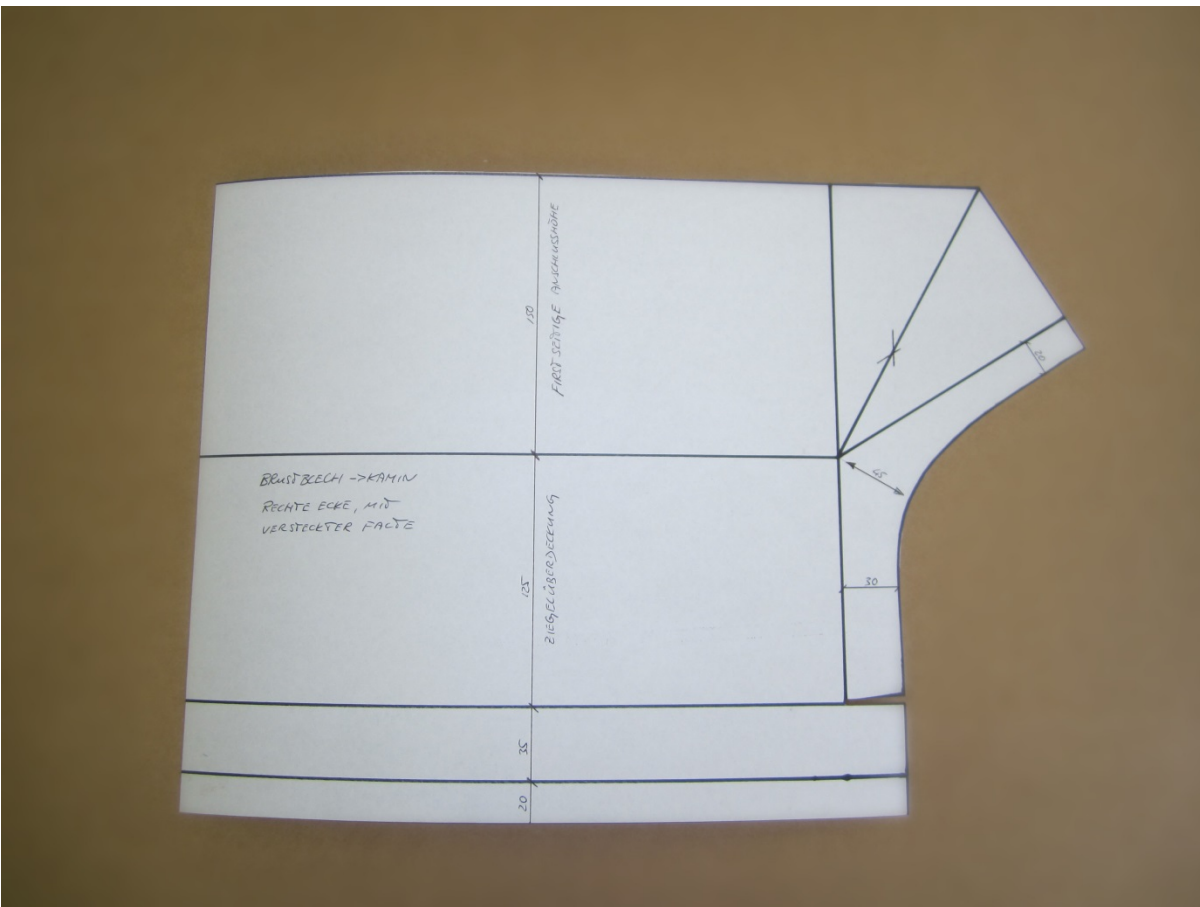
Anlagen 10



## RHEINZINK-Masters

### Aufgabenbeschreibung Vorentscheid

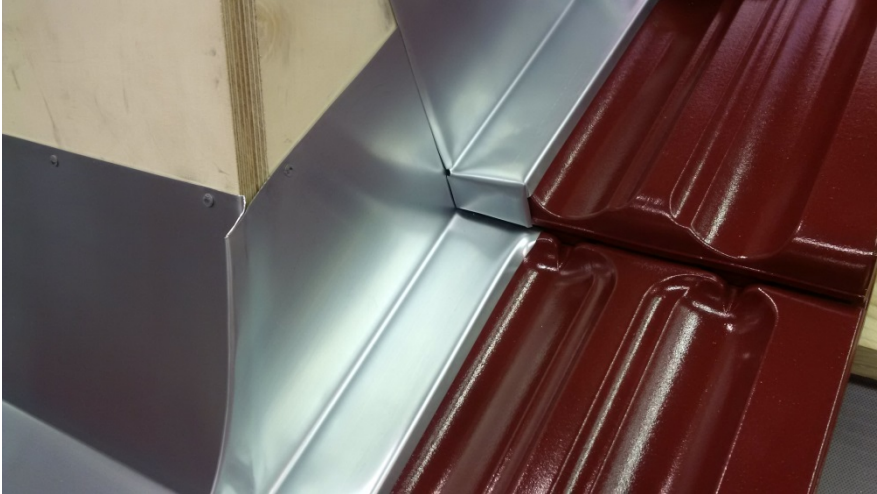
#### Anlagen 10.1



## RHEINZINK-Masters

### Aufgabenbeschreibung Vorentscheid

Anlage 11

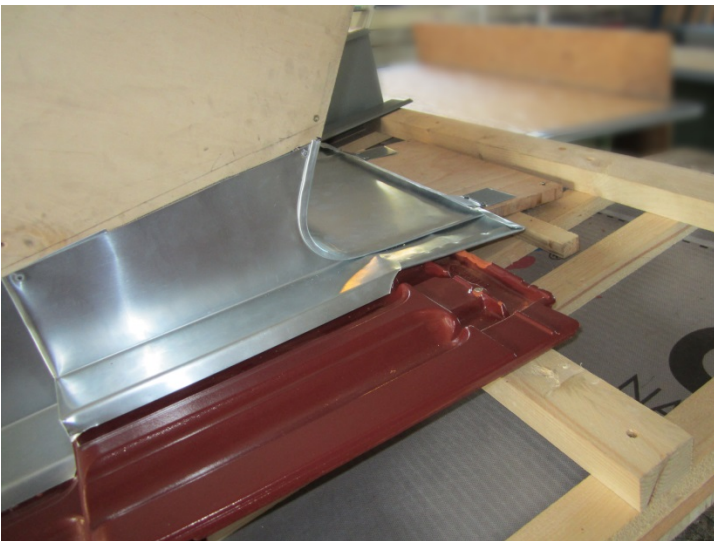




## RHEINZINK-Masters

### Aufgabenbeschreibung Vorentscheid

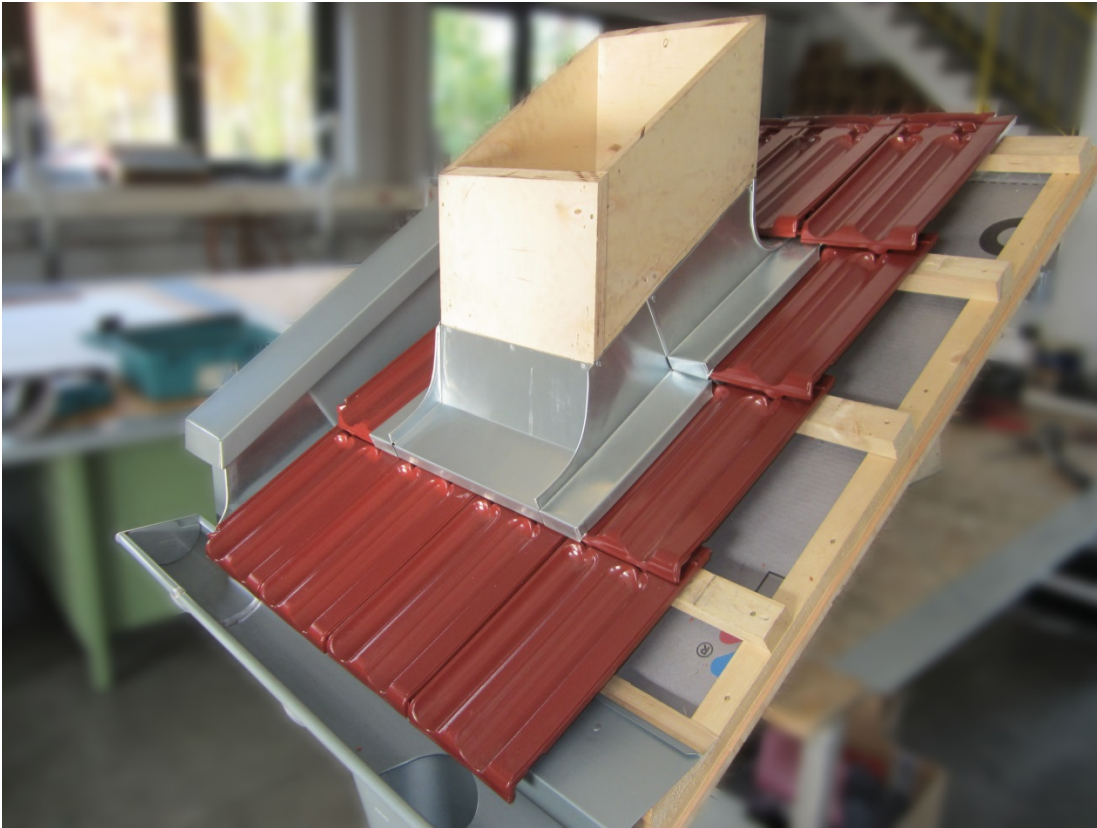
#### Anlagen 12





## RHEINZINK-Masters

### Aufgabenbeschreibung Vorentscheid



#### **Kurzbeschreibung:**

Sie erwartet im ersten Schritt ein fertig gelattetes Modell inkl. Kamin, welches flach auf dem Tisch liegt, oder nach Wunsch auch aufgerichtet werden kann.

Die Profile (Traufe, Abdeckung, Ortgangrinne, Schare [profiliert ohne Rückkantung], Rinne) sind bereits vorgekantet und müssen ggf. nur noch auf Länge geschnitten werden.

Anformzink ist vorgeschritten, muss jedoch noch passend geschnitten und gekantet werden.

Die Ziegel liegen neben dem Modell und müssen nicht geschnitten werden.

Es ergibt sich eine praxisnahe Montagearbeit, die spannend ist und ihr handwerkliches Geschick benötigt.

Viel Glück!

**Folgende Profile und Materialien werden für Sie ausgelegt und vorbereitet.  
Bitte kontrollieren Sie vor Beginn alle Materialien auf Vollständigkeit!**

## RHEINZINK-Masters

### Aufgabenbeschreibung Vorentscheid

#### Stückliste pro Modell:

1. Falzziegel weinrot engobiert	12 Stück
2. Anformzink Kamin (vorgeschritten)	
a. traufseitig (800 x 450 mm)	1 Stück
b. seitlich (500 x 450 mm)	4 Stück
c. firstseitig (500 x 450 mm)	1 Stück
d. Anschlussstück (500 x 450 mm Übergang)	1 Stück
3. Kehlprofil (1150 x 420 mm)	1 Stück
4. Einhangprofil (1500 x 150 mm)	1 Stück
5. Traufprofil (1150 x 200 mm)	1 Stück
6. Winkelstehfalzprofile (Schare 330/400)	6 Stück
7. Winkelstehfalzprofil (1 x Unterfalz)	1 Stück
8. Verz. Stahlblech (1000 x 270 mm)	1 Stück
9. Mauerabdeckung (1500 x 310 mm)	1 Stück
10. Dachrinne NG333 (1000 mm + 500 mm)	1 Stück
11. Endboden (333/links)	1 Stück
12. Drehhalter (NG333)	3 Stück
13. Drehhalterschiene (1000 mm)	1 Stück
14. Einhangstutzen NG 333 / 100 mm	1 Stück
15. Rinnenausschnittschablone	1 Stück

Haben Sie Fragen zur technischen Umsetzung, dann melden Sie sich gerne unter 0175/2686649.  
Unser Serviceteam steht Ihnen jederzeit zur Seite.